

HPAQ XXL – CNC - SPANNER

Neu ! - für große Spannweiten



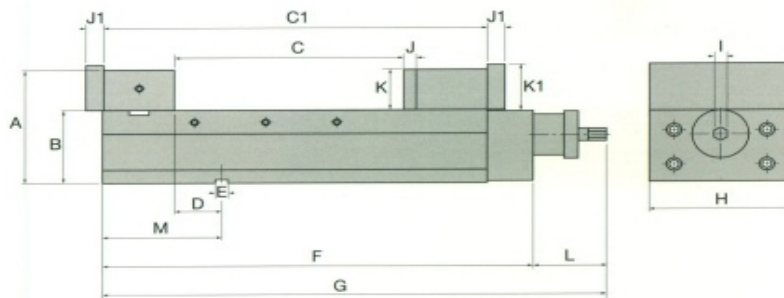
HPAQ – 160

HPAQ – 200

HPAQ – 250

1. Die feste Backe ist aus Qualitätsstahl hergestellt und auf mindestens HRC 55° gehärtet. Der Schraubstockkörper ist aus GGG60 gefertigt um Präzision und Langlebigkeit zu garantieren.
2. Der Spanner kann in horizontaler, seitlicher oder vertikaler Aufspannung eingesetzt werden

3. das patentierte Niederhaltesystem ermöglicht eine Genauigkeit der Spannposition von $\leq 0,01$ mm bei 4500 Kp Spanndruck
4. Die bewährte mechanische Kraftverstärkung erzeugt mit $\frac{1}{2}$ Ratschenumdrehung 2500 Kp. 1 Umdrehung erzeugt 4.500 Kp Spanndruck.



Modell	A	B	C	C1	D	E	F	G	€
HPAQ-160	168	115 ± 0.01	300	195 - 490	57 ± 0.02	18	560	670	1.490,00
HPAQ-200	187	120 ± 0.01	320	220 - 540	66 ± 0.02	18	607	710	1.690,00
HPAQ-250	187	120 ± 0.01	350	220 - 580	66 ± 0.02	18	646	750	1.870,00

Spannkraft (Kp)	H	I	J	J1	K	K1	L	M	Gewicht (Kg)
8000 kg	160	19	15	21	53	63	110	145	73
8000 kg	200	19	18	25	66	75	110	168	115
8000 kg	250	19	18	25	66	75	110	168	156

Sonderbacken



1/ kreuzgeriffelt Backen



2/ Prismen Backen



3/ kombinierte Backen Prismen+Stufen



4/ Stufen Backen

www.enpro-gmbh.de

ENPRO Engineering + Production GmbH Allee 1 a D – 22941 Jersbek
 Telefon : 04532- 400371 Fax : 04532- 400386 E-Mail : info@enpro-gmbh.de