

**www.enpro-gmbh.de**

**HSS Co8 Spiralbohrer goldvap**

**Type : EPH08 210**

Werkstoff	Härte	Zugfestigkeit	Durchmesser [ mm ]													
			2,5		3		5		8		11		19		31	
			N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S
Stahl		~ 570	3380	0,025	2700	0,050	1700	0,063	1050	0,130	750	0,150	440	0,230	260	0,280
Stahl	~ 23	~ 830	2550	0,025	2000	0,050	1280	0,063	780	0,130	560	0,150	330	0,230	195	0,280
Stahl	~ 23- 28	~ 830-950	1900	0,015	1500	0,025	960	0,038	590	0,076	425	0,076	255	0,130	145	0,180
Stahl-	~ 23-34	~ 830-1110	2380	0,020	1880	0,050	1190	0,063	730	0,130	520	0,180	300	0,230	180	0,180
Stahl- Legierungen	~ 34-38	~1110-1260	1400	0,015	1100	0,020	700	0,025	430	0,038	310	0,050	180	0,050	107	0,076
Edelstähle	~ 23	830	2550	0,025	2000	0,050	1280	0,063	780	0,130	560	0,150	330	0,230	195	0,280
Titan - Legierungen		410	1400	0,020	1100	0,025	700	0,038	430	0,076	430	0,076	180	0,130	107	0,180
Werkzeug- stahl		270	3180	0,042	2500	0,050	1590	0,063	970	0,130	700	0,180	440	0,230	240	0,300
Gußeisen	21	800	2250	0,025	2000	0,050	1280	0,063	780	0,130	560	0,150	330	0,230	195	0,280
Aluminium- Legierungen			6400	0,038	5000	0,063	3200	0,076	2000	0,180	1400	0,200	820	0,300	490	0,380
Magnesium- Legierungen			8600	0,038	6800	0,063	4300	0,076	2600	0,180	1900	0,200	1100	0,300	660	0,380
Zink- Legierungen			6400	0,038	5000	0,063	3200	0,076	2000	0,180	1400	0,200	820	0,300	490	0,380
Plastik			3380	0,025	2700	0,050	1700	0,063	1050	0,130	750	0,150	440	0,230	260	0,280

N = U./min

S= Vorschub = mm./U.