

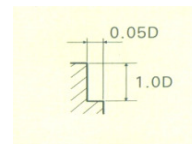
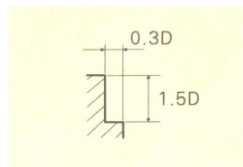
**www.enpro-gmbh.de**

**Multi-Schneiden Schruppfräser**

**Type : 142 Beschichtung :K-Power**

Material	Kohlenstoffstahl Legierte Stähle Werkzeugstahl	Kohlenstoffstahl Legierte Stähle Werkzeugstahl	Rostfreie Stähle	Inconel				
Härte	< HRc 30	HRc30-HRc38	HRc38 – HRc45					
Festigkeit	1000 N/mm <sup>2</sup>	1000-1200 N/mm <sup>2</sup>	1200-1400 N/mm <sup>2</sup>					
Durchmesser	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub
6	13250	1970	10550	710	7150	480	2050	160
8	9850	1970	7800	710	5350	480	1550	150
10	7800	1970	6450	710	4350	480	1100	160
12	6800	2040	5100	680	3550	480	1000	160
14	5800	2040	4400	710	3050	480	750	110
16	5100	2040	4100	650	2800	430	700	90
18	4400	1970	3750	610	2300	360	600	90
20	4100	1840	3050	480	2050	310	550	90
25	3650	1830	2700	530	1850	350	500	90

Seitenfräsen



Drehzahl = Umdrehungen / min.    Vorschub = mm / min.